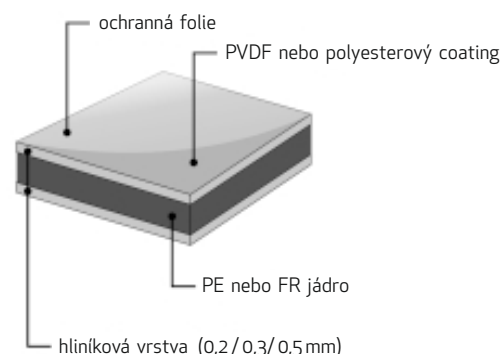


## ZÁKLADNÍ INFORMACE

Sendvičové desky NEOBOND jsou tvořeny z polyethylenového (PE) nebo minerálního (FR) jádra a dvou hliníkových plechů o síle 0,21 nebo 0,3 nebo 0,5 mm. Vnější povrch desek je opatřen polyesterovým nebo PVDF coatingem s extrémně vysokou chemickou odolností, který zajišťuje barevnou stálost a chrání povrch proti vlivům UV záření a povětrnosti.



## VLASTNOSTI

- nízká hmotnost  
1,6x nižší hmotnost ve srovnání s hliníkem  
3,3x nižší hmotnost ve srovnání s ocelí
- vysoká tuhost a odolnost
- extrémně rovný a hladký povrch
- odolnost vůči povětrnosti
- teplotní rozsah použití -50 až +80 °C
- vysoká odolnost vůči korozi
- nízký koeficient teplotní roztažnosti
- snadné obrábění – řezání, vrtání, frézování
- dobré akustické a tepelně izolační parametry
- snadná údržba

## POUŽITÍ

- vnější obklady fasád nových a rekonstruovaných budov
- obklady balkónů, zábradlí a zastřešení budov
- vnitřní obklady stěn a stropů
- obklady benzinových pump, autosalónů, tunelů a nosných sloupů
- reklamní panely, informační panely
- POP displeje
- obklady stěn, nábytek
- interiérové a exteriérové dekorace
- výstavní stánky

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Síla (mm)	Síla Al vrstev (mm)	Formát (mm)	Hmotnost (kg/m <sup>2</sup> )	Útlum hluku (dB)	Koef. tepelné roztažnosti (mm/m°C)
2	0,21	1000-1500 x 2050-4050	3,55	20	0,0282
3	0,3		3,86	22	0,0285
4	0,5		5,5	24	0,0287

## HOŘLAVOST

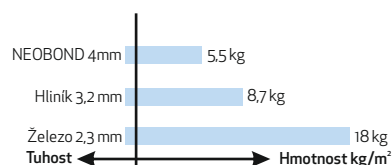
Materiál	Norma	Třída
NEOBOND (s PE, polyethylenové jádro)	EN 13501-1	třída E
NEOBOND/FR (s FR jádrem)	EN 13501-1	třída B-s1, d0
NEOBOND/A2 (s FR A2 jádrem)	EN 13501-1	třída A2-s1, d0

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Síla desky / síla hliníku (mm)	3/0,3	4/0,5
Pevnost v ohybu (MPa)	81,2	114
Elastický modul ohybu (MPa)	1,85 x 10 <sup>-4</sup>	2,50 x 10 <sup>-4</sup>
Odolnost proti průniku (kN)	5,4	9,8
Síla ve střihu (MPa)	23	30,1
180° odtrhová síla jádra (N/mm)	5,6	10
Teplota pro deformaci (°C)	100	105

## SROVNÁNÍ SÍLY A HMOTNOSTI MATERIÁLU

při srovnatelné pevnosti v ohybu



### DRUHY PROVEDENÍ

NEOBOND Sign - pro reklamu, polyesterový coating

NEOBOND PVDF - pro stavebnictví, PVDF coating

### NEOBOND Sign

NEOBOND Sign jsou hliníkové kompozitní desky pro různá použití v exteriéru i interiéru. Desky je možné dodávat s matným nátěrem na jedné straně nebo s oboustranným polyesterovým nátěrem: jedna strana lesklá a druhá matná.

### NEOBOND Digital

NEOBOND Digital hliníkové kompozitní desky jsou ideální pro digitální tisk. Speciálně vyvinutý polyesterový nátěr vykazuje vysokou kvalitu zobrazení nanesených fotografií. Desky se vyrábějí s nátěrem na jedné i na obou stranách.

### NEOBOND Brushed

NEOBOND Brushed - kartáčovaný hliníkový povrch vytváří atraktivní vzhled a jedinečný styl desky. Díky tomuto modernímu vzhledu má deska velmi široké využití pro nápisy, interiérové prvky, výzdobu obchodů, nábytek, výtahy, zobrazovací systémy, jmenovky a jiné.

### NEOBOND Mirror

NEOBOND Mirror hliníková kompozitní deska má reflexní povrch jako skleněné zrcadlo. Přitom má tento typ zrcadlové desky výrazně nižší hmotnost, lepší tvarovatelnost a odolnost proti rozbití.

### NEOBOND Anti scratch

NEOBOND Anti scratch má speciální tvrdý nátěr, který zvyšuje odolnost povrchu vůči vnějším mechanickým vlivům.

### NEOBOND Chameleon

Chameleon desky mají speciální nátěr PVDF, který obsahuje prizmatické částice, díky kterým je možné pozorovat odlišné barvy při změně úhlu pohledu.

### ODSTÍNY - NEOBOND Sign

RAL 9016 Traffic white	<b>RAL 3020 Traffic red</b>	RAL 9006 Silver metallic	<b>RAL 1023 Traffic yellow</b>	RAL 5002 Ultramarine blue	<b>RAL 6024 Traffic green</b>	RAL 1015 Light ivory
Grey aluminium	RAL 9005 Jet black	<b>Gold WI 799</b>	<b>RAL 2009 Traffic orange</b>	RAL 3004 Purple red	RAL 7016 Antracite grey	RAL 8015 Chestnut brown

### NEOBOND PVDF

NEOBOND PVDF desky určené pro stavebnictví jsou opatřeny PVDF coatingem zajišťujícím vysokou chemickou odolnost a barevnou stálost.

Typ PE - základní provedení s polyethylenovým jádrem

Typ FR - provedení s minerálním jádrem (lepší protipožární vlastnosti)

Druhy provedení: fasádní (facade), imitace oceli (Anodized Brushed), vlna (Wave), imitace dřeva (Timber pattern), imitace kamene (Stone pattern)

### ODSTÍNY - NEOBOND PVDF

WI-702	WI-706	WI-701*	WI-703*	WI-731*	WI-736*
WI-708*	WI-711*	<b>WI-728*</b>	WI-734*	WI-735*	WI-719*
WI-737*	WI-700*	<b>WI-722*</b>	WI-730*	WI-714*	WI-727*

\*na dotaz



### ZPRACOVÁNÍ

#### ŘEZÁNÍ A FRÉZOVÁNÍ

ručním nebo stolním frézovacím strojem.

#### VRTÁNÍ

pomocí běžných spirálových vrtáků na kov. Následně nýtování a šroubování.

#### LEPENÍ

průmyslovými lepidly pro kov nebo oboustrannými lepicími páskami (neplatí pro lepení jádro desky).

#### SVAŘOVÁNÍ

pomocí horkovzdušných svařovacích pistolí polyetylenovým svařovacím drátem (v případě PE jádra).

#### TISK

digitální tisk.

#### OHÝBÁNÍ

lze provádět za studena pomocí různých metod vyfrézování drážek následného ohybu.

